



## Praxisbeispiel



### Digitale Fehlersammelkarte

#### Ausgangssituation

Das Unternehmen ZEIBINA Kunststoff-Technik GmbH Puschwitz fertigt u.a. Scheinwerferreflektoren für Automobile. Kernprozess dabei ist das Aufbringen der Spiegelschicht im Vakuumbedampfungsverfahren. Jedes Teil wird nach der Beschichtung durch qualifizierte Mitarbeiter zu 100% geprüft. Festgestellte Fehlermerkmale werden handschriftlich in Listen erfasst, aber erst nach Schichtende manuell in den Computer übertragen. Sofortmaßnahmen, zusätzliche Teilebereitstellung und Trendanalysen für Prozessverbesserungen sind somit nur zeitverzögert möglich. Die Vermeidung von Auslieferungsgpässen erfordert oft hohen Steuerungsaufwand.

#### Vorgehen

Das Mittelstand 4.0-Kompetenzzentrum Chemnitz unterstützte ZEIBINA bei der Analyse des IST-Standes und der Entwicklung einer Lösung zur Erfassung und Auswertung von Qualitätsmerkmalen. Es erfolgte zunächst die Aufnahme des bestehenden Prozessablaufes. Im Ergebnis wurde der Prozessschritt »Bedampfung von Reflektoren« als Engpass erkannt. Darauf aufbauend entstand eine Lösung, mit der die Erfassung von Qualitätsmerkmalen produkt- und auftragsbezogen in Echtzeit möglich ist. Die Analyse von, im Markt verfügbaren, KMU-tauglichen Lösungen folgte zugunsten einer flexiblen Datenbanklösung.





*»Das gemeinsame Umsetzungsprojekt hat uns neue Potenziale aufgezeigt, wie Digitalisierung mit einfachen Mitteln umsetzbar ist und zur Steigerung unserer Effizienz beiträgt. Wir werden die Lösung schrittweise umsetzen.«*

**Dirk Zeibig, Geschäftsführer ZEIBINA Kunststoff-Technik GmbH**

## Ergebnis

Die datenbankbasierte Lösung ermöglicht die Vermeidung der aufwendigen manuellen Erfassung und Auftragssteuerung im Prozessschritt »Bedampfung«. Unter dem Arbeitstitel »Digitale Fehlersammelkarte« wurden die notwendigen Prozessabläufe entwickelt und dokumentiert. Diese ermöglichen alle Soll- und Ist-Stückzahlen, die Losgrößensteuerung, die Bereitstellung der benötigten Auslieferungsmengen an die Kunden sowie qualitätsrelevante Daten und Reports im laufenden Prozess online zu erfassen. Die Prozesseigner erhalten somit für Lenkungsentscheidungen die erforderlichen Daten in Echtzeit. Die Lösung ist cloud-basiert oder direkt über den Server einsetzbar.

## Nutzen

- höhere Prozesstransparenz durch digitale Datenerfassung
- produktionsrelevante Entscheidungen auf Basis von Echtzeitdaten möglich
- Vermeidung von Engpässen in Produktion und Auslieferlogistik
- Senkung der Materialkosten und Verbesserung der Qualitätsleistung
- Erhöhung der Kundenzufriedenheit durch stabilen Lieferservice

## Ansprechpartner

Ralf Rauer

Tel.: 0371 243512 513

E-Mail: [ralf.rauer@betrieb-machen.de](mailto:ralf.rauer@betrieb-machen.de)

Das Mittelstand 4.0-Kompetenzzentrum Chemnitz ist Teil von Mittelstand-Digital. Mittelstand-Digital informiert kleine und mittlere Unternehmen über die Chancen und Herausforderungen der Digitalisierung.

[www.mittelstand-digital.de](http://www.mittelstand-digital.de)

## IMPRESSUM

Mittelstand 4.0-Kompetenzzentrum Chemnitz, Geschäftsstelle, c/o Technische Universität Chemnitz | Prof. Dr.-Ing. habil. Ralph Riedel, DE – 09107 Chemnitz, Tel: 0371 531 19935, Fax: 0371 531 819935 | Web: [www.betrieb-machen.de](http://www.betrieb-machen.de), [www.kompetenzzentrum-chemnitz.digital](http://www.kompetenzzentrum-chemnitz.digital), E-Mail: [info@betrieb-machen.de](mailto:info@betrieb-machen.de) | Redaktion & Gestaltung: Ralf Rauer, Romy Uhlig